

Funcionamiento de la sonda sectorial MSU a alta temperatura

1. Funcionamiento de la sonda sectorial MSU a temperatura normal:

Metodología: después de conectar la sonda a la unidad principal, poner la sonda en su soporte.

Paso 1: Abrir la unidad principal, dejar la sonda funcionando durante una hora, presionar el interruptor “congelar” para que la sonda deje de funcionar durante media hora.

Paso 2: Presionar el interruptor “congelar” de nuevo, dejar la sonda funcionando durante 1 hora otra vez, luego presionar el interruptor “congelar” para que la sonda deje de funcionar durante media hora.

Paso 3: Repetir paso 2.

Los tres pasos anteriores también pueden ser controlados por el relé (regulador) para dejar que la sonda funcione o no.

2. Funcionamiento de la sonda sectorial MSU a alta temperatura:

➤ **Metodología:** después de conectar la sonda a la unidad principal, poner la sonda en su soporte.

Paso 1: Abrir la unidad principal, dejar la sonda funcionando durante una hora, presionar el interruptor “congelar” para que la sonda deje de funcionar durante media hora.

Paso 2: Presionar el interruptor “congelar” de nuevo, dejar la sonda funcionando durante 1 hora otra vez, luego presionar el interruptor “congelar” para que la sonda deje de funcionar durante media hora.

Paso 3: Repetir el paso 2, **tres veces**.

Los tres pasos anteriores también pueden ser controlados por el relé (regulador) para dejar que la sonda funcione o no.

➤ **Método para añadir aceite si la sonda tiene una burbuja después de su uso a alta temperatura:**

Proceso de recarga de aceite: Gire la sonda, que se encuentra de lado después de su uso a alta temperatura. Asegúrese de que el hueco (en el aceite de la sonda) está orientado hacia arriba, y deje la sonda así toda la noche. Si hay una burbuja en la sonda, entonces encontrará moléculas de gas alrededor del hueco, así que mientras con una mano sostiene la sonda manteniendo la orientación, con la otra saque suavemente **el pegamento 496** (**observe la posición del tornillo apretado**), desenrósquelo. Utilice la jeringa para drenar el aceite, extraiga la burbuja de la jeringa, y luego inyecte el aceite en el hueco. Ponga un plato debajo de la sonda, extraiga el gas cuando el aceite se derrame, a continuación ponga el **cinturón alrededor del nuevo tornillo M3**, y enrósquelo en el hueco. La posición apretada pls se refiere a **la posición del tornillo apretado** de inicio. Luego, usar la sonda durante 1 hora a temperatura normal, y no habrá burbujas.

Si hubiera aún una burbuja, usar la sonda durante una hora más. Quizás tenga lugar uno de los siguientes resultados:

- 1) El primer resultado es una burbuja más pequeña, y significa que en la sonda no hay fuga de aceite. Cuando el diámetro de la burbuja no tiene más de 2 mm, ésta no influye sobre el diagnóstico por ultrasonidos modo B, según la regulación nacional.

2) El segundo resultado es una burbuja más grande, dejar reposar la sonda para que la burbuja pueda fluir hacia el hueco en el aceite, y extraer la burbuja, al igual que en el **Proceso de recarga de aceite**.

➤ **Puede devolvernos la sonda, si confirma que la sonda no pierde aceite mientras que sí lo pierde la conexión entre el cabezal y la pieza metálica.**

3. Composición de aceite:

Composición: Aceite de ricino puro, Alcohol industrial anhidro.

Elaboración: 10% Alcohol industrial anhidro : 90% Aceite de ricino puro 1: 9 (mL).

Instrumental: horno eléctrico, termómetro, taza o vaso de esmalte (aproximadamente 200 ml), varilla para remover.

Método de composición: verter el alcohol industrial anhidro y el aceite de ricino puro (en 1:9) en el vaso, remover bien, después colocarlo en el horno eléctrico caliente. Removerlo cuando la temperatura alcance 80°C, habrá alguna pequeña burbuja que se irá rompiendo, mantenerlo unos 5-6 minutos, apagar el horno, dejarlo enfriar durante 10-30 minutos, después el aceite ya se puede usar.

4. Almacenamiento del aceite restante: ponerlo en el vaso tapado o en un frasco con tapa. La próxima vez que se quiera usar, se puede hacer directamente, no necesita ser calentado de nuevo.